

Tillverkning av yxskaft

översatt och avritat från Paavo Aro, Metsätyökaluopas (1940)

Rasmus Pettersson Vik, marsvin, ows

Ett riktigt bra yxskaft kan tillverkas med hjälp av måttangivelserna nedan. Bokstäverna överrensstämmer med bilden på nästa sida. Måtten är angivna i millimeter.

Skaftlängd	a	550	600	650	700
” bredd vid holköppning	b		50		
” tjocklek ” ”	c		33		
Största bredd vid handtag	d		70		
” tjocklek ” ”	e		35		
Bredd vid tunnaste delen	f		37		
Tjocklek ” ” ”	g		21		
Längd ” ” ”	h	125	130	140	150
Grepplängd	i	145	155	165	175
Övre kurvdjup	j	9	10	10	11
Längd från holköppning till nedre kurvdjup	k	200	220	235	255
” ” måttlinje till greppets övre kurva	l	37	40	43	47
” ” ” ” ” undersida	m	110	120	130	140

Medelmått
för alla
skaftlängder

Tjockleks- och breddmåttan kan användas som medelmått för alla skaftlängder, de liksom grepplängden och utformningen kan med fördel varieras efter handstorleken på användaren.

(övers. anm. ordet vi översatt till grepp syftar så vitt jag kan utröna på den mer böjda delen av skaftet längst ut)



